

NORIOTA



Intertek
ANSI/UL 471



Intertek
ANSI/NSF 7



NR49

NR49 RÉFRIGÉRATEUR VERTICAL COMMERCIAL, 2 PORTE PLEINE

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Intérieur en acier inoxydable 201 (plancher, parois, plafond) : Offre une résistance durable à la corrosion, une forte résistance aux bosses et à la déformation, ainsi que des surfaces lisses faciles à nettoyer pour un usage commercial quotidien.

Système de refroidissement ventilé : Fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'armoire pour favoriser une distribution de température plus uniforme.

Porte pleine avec charnières à fermeture automatique : Aide à réduire les pertes de froid en favorisant la fermeture de la porte après utilisation.

Tablettes robustes réglables : Tablettes en fil métallique avec revêtement blanc supportant jusqu'à 50 kg (110 lb) chacune, pour un rangement flexible des produits.

Commande et affichage numériques de la température : Permettent une surveillance précise de la température et des réglages faciles, avec alarmes de température élevée et de porte ouverte pour une meilleure protection et visibilité opérationnelle.

Joint de porte magnétiques sur tout le périmètre : Assurent une étanchéité efficace pour retenir l'air froid et maintenir une température interne constante.

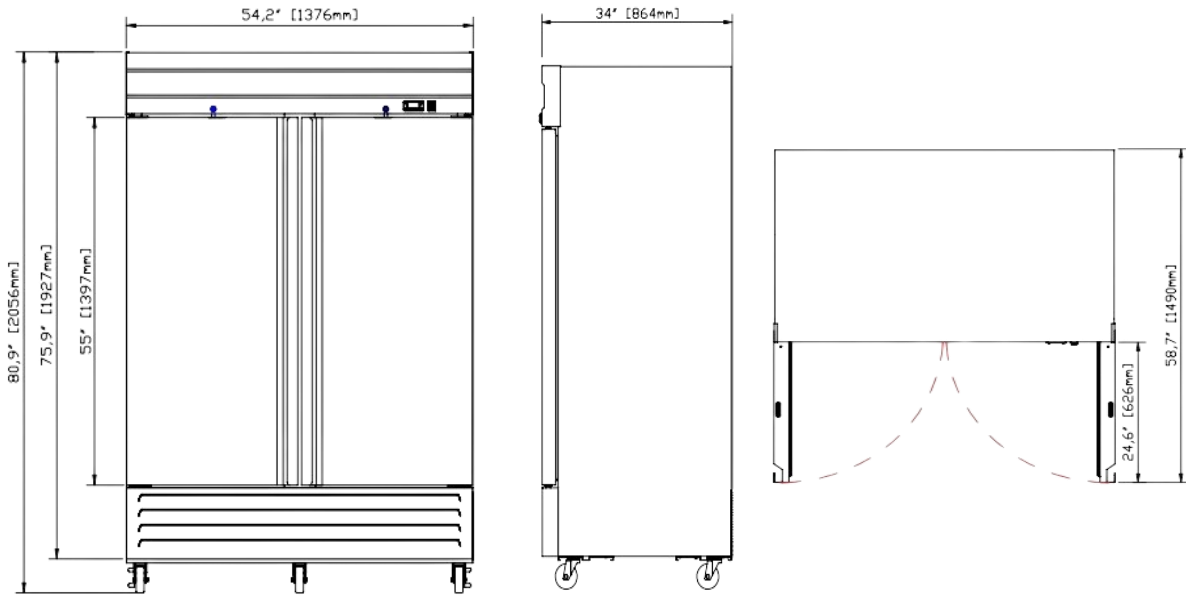
Éclairage intérieur DEL efficace : Fournit un éclairage clair à faible dégagement de chaleur pour une identification rapide et facile des produits.

Réfrigérant R290 : Utilise un réfrigérant hydrocarboné à plus faible impact environnemental.

NORIOTA

www.noriota.ca | support@noriota.ca | 1-877-NORIOTA

NORIOTA



2 Porte NR49

| N° de modèle | NR49 |
|-----------------------------------|--|
| Capacité nette de stockage | 1191 L (42,06 pi³) |
| Portes / tablettes | 2 portes, 6 tablettes |
| Température de maintien | 1 °C à 5 °C (33 °F à 41 °F) |
| Dégivrage | Automatique |
| Réfrigérant | R290 (62 g) |
| Emplacement du compresseur | Monté en bas |
| Dimensions des tablettes | 54 x 64,8 cm (21,3 x 25,5 po) |
| Capacité de charge des tablettes | 50 kg (110 lb) |
| Caractéristiques électriques | 115 V / 60 Hz / 1 Ph / 3,1 A |
| Puissance électrique | 305 W |
| Consommation d'énergie | 3,0 kWh/jour |
| Type de fiche | NEMA5-15P |
| Longueur du cordon | 250 cm (98,4 po) |
| Éclairage intérieur | Éclairage DEL |
| Type d'ouverture de porte | Battante |
| Type de porte | Pleine |
| Serrure et clés | Oui |
| Type d'installation | Autoportant |
| Dimensions du produit | 137,6 x 86,4 x 205,6 cm (54,2 x 34,0 x 81,0 po) |
| Dimensions intérieures du produit | 125,2 x 73,5 x 130,5 cm (49,3 x 28,9 x 51,4 po) |
| Poids du produit | 158 kg (348,3 lb) |
| Dimensions d'expédition | 142 x 91 x 210 cm (55,9 x 35,8 x 82,7 po) |
| Poids d'expédition | 202 kg (445,3 lb) |
| Garantie | 2 ans pièces et main-d'œuvre, 5 ans sur le compresseur, pièces seulement |

NR49 RÉFRIGÉRATEUR VERTICAL COMMERCIAL, 2 PORTE PLEINE