

NORIOTA



Intertek
ANSI/UL 471



Intertek
ANSI/NSF 7



NR49G

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Intérieur en acier inoxydable 201 (plancher, parois, plafond) : Offre une résistance durable à la corrosion, une forte résistance aux bosses et à la déformation, ainsi que des surfaces lisses faciles à nettoyer pour un usage commercial quotidien.

Système de refroidissement ventilé : Fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'armoire pour favoriser une distribution de température plus uniforme.

Porte vitrée à faible émissivité (Low-E) : Offre une visibilité claire des produits tout en contribuant à réduire le transfert de chaleur et à maintenir une température interne plus constante dans un usage commercial quotidien.

Tablettes robustes réglables : Tablettes en fil métallique avec revêtement blanc supportant jusqu'à 50 kg (110 lb) chacune, pour un rangement flexible des produits.

Commande et affichage numériques de la température : Permettent une surveillance précise de la température et des réglages faciles, avec alarmes de température élevée et de porte ouverte pour une meilleure protection et visibilité opérationnelle.

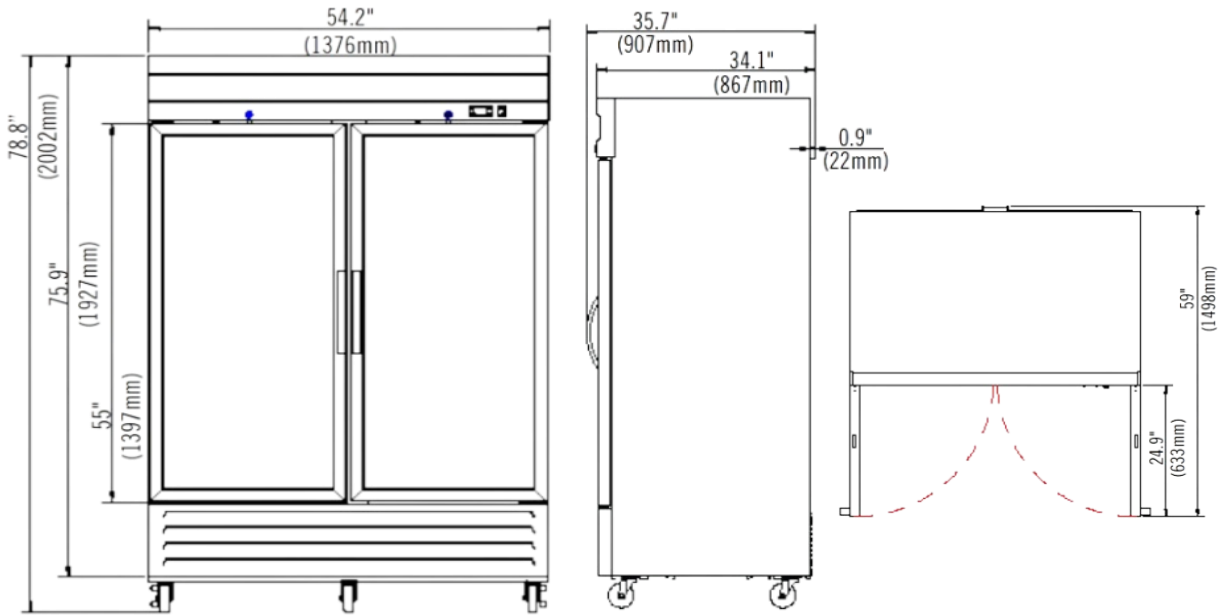
Joints de porte magnétiques sur tout le périmètre : Assurent une étanchéité efficace pour retenir l'air froid et maintenir une température interne constante.

Éclairage intérieur DEL efficace : Fournit un éclairage clair à faible dégagement de chaleur pour une identification rapide et facile des produits.

Réfrigérant R290 : Utilise un réfrigérant hydrocarboné à plus faible impact environnemental.

NR49G RÉFRIGÉRATEUR VERTICAL COMMERCIAL, 2 PORTES VITRÉES

NORIOTA



2 Porte NR49G

N° de modèle	NR49G
Capacité nette de stockage	1191 L (42,06 pi³)
Portes / tablettes	2 portes, 6 tablettes
Température de maintien	1 °C à 5 °C (33 °F à 41 °F)
Dégivrage	Automatique
Réfrigérant	R290 (85 g)
Emplacement du compresseur	Monté en bas
Dimensions des tablettes	54 x 64,8 cm (21,3 x 25,5 po)
Capacité de charge des tablettes	50 kg (110 lb)
Caractéristiques électriques	115 V / 60 Hz / 1 Ph / 3,3 A
Puissance électrique	335 W
Consommation d'énergie	3,9 kWh/jour
Type de fiche	NEMA5-15P
Longueur du cordon	250 cm (98,4 po)
Éclairage intérieur	Éclairage DEL
Type d'ouverture de porte	Battante
Type de porte	Vitrée
Serrure et clés	Oui
Type d'installation	Autoportant
Dimensions du produit	137,6 x 86,4 x 205,6 cm (54,2 x 34,0 x 81,0 po)
Dimensions intérieures du produit	125,2 x 73,5 x 130,5 cm (49,3 x 28,9 x 51,4 po)
Poids du produit	178 kg (392,4 lb)
Dimensions d'expédition	142 x 93,5 x 210 cm (55,9 x 36,8 x 82,7 po)
Poids d'expédition	222 kg (489,4 lb)
Garantie	2 ans pièces et main-d'œuvre, 5 ans sur le compresseur, pièces seulement

NR49G RÉFRIGÉRATEUR VERTICAL COMMERCIAL, 2 PORTES VITRÉES